



FARMAC-ZABBAN S.p.A.

SCHEDA TECNICA

STECHE PER ARTI

Stecche in alluminio semicrudo con una imbottitura protettiva, destinate ad essere sagomate per la successiva immobilizzazione dell'arto fratturato mediante un bendaggio.
Disponibili nelle seguenti misure : mm. 13 x 480 – 18 x 480 – 25 x 480.

Sono realizzate in alluminio semicrudo rivestite in S.B.R. (stirolo butadiene).

Il materiale di supporto S.B.R. permette morbidezza alla pressione. Si tratta di un materiale sintetico a cellule aperte che permette la traspirazione, resiste a temperature fino a 100° C (non si scioglie sulla pelle a contatto di liquidi caldi).

Essendo un materiale traspirante bisogna evitare l'immersione in liquidi perché questo li trattiene (come una spugna).

Composizione dei materiali impiegati :

Alluminio semicrudo 99,5 H 24 mm 0,8

Composizione Chimica :

Alluminio 99,5	<u>Si</u>	<u>Fe</u>	<u>Cu</u>	<u>Mg</u>
	0,25	0,40	0,05	0,05

Supporto

Composizione :	Stirolo Butadiene	97%
	Acrilica (adesivo)	3%

Il prodotto è radiotrasparente a 60 KV 5 MAS consentendo di effettuare radiografie senza rimuoverlo dal paziente.

Il prodotto è monouso.

MARCA E CASA PRODUTTRICE : FARMAC-ZABBAN S.p.A.

CONFEZIONE : SCATOLA DA 12 PZ. -

Sopra cui è indicato :

- Il nome e l'indirizzo del Produttore
- La descrizione dell'Articolo
- La misura
- La quantità contenuta
- Il numero di Lotto
- Il Marchio CE.

All'interno di ogni scatola c'è un foglio illustrativo con le istruzioni per l'uso.

IMBALLO: scatola di cartone resistente da 50 scatole.

PER LA CONSERVAZIONE DEL PRODOTTO È IMPORTANTE :

- Non esporlo ai raggi solari per evitare che il supporto in gomma diventi secco e screpolato e quindi inutilizzabile.
- Non immergerlo in liquidi perché il supporto in gomma è costruito in materiale traspirante che assorbirebbe il liquido rendendolo inutilizzabile.

UTILIZZO DELLE STECCHE :

Fasciare le dita, sagomare sull'arto la stecca, tagliare l'eccesso del materiale con forbici da sala gesso, fasciare.

Il prodotto non deve venire in contatto con la pelle lesa.



FARMAC-ZABBAN S.p.A.

CICLO DI LAVORAZIONE

- a) Si parte da lastre di alluminio semicrudo di spessore di mm. 0,8, queste vengono tagliate e squadrate con macchine semiautomatiche.
- b) Si procede alla pulizia delle superfici di alluminio con apposito panno.
- c) Le lastre di alluminio pulite vengono accoppiate allo stirola butadiene (supporto), materiale autoadesivo.
- d) Si procede alla regolazione della lunghezza desiderata e quindi al taglio della lastra in stecche, che sono raccolte in apposito contenitore.
- e) Le stecche vengono confezionate in adeguate scatole da 12 pezzi (in tale modo possono essere scartate quelle che eventualmente presentano difetti. Il confezionamento viene fatto in ambiente igienico e gli addetti sono dotati di guanti in cotone.
- f) Le scatole sono completate con affissione di etichetta esterna riportante la descrizione del prodotto, numero di pezzi, lotto di produzione, dati della FARMAC-ZABBAN SpA, marcatura CE. All'interno della confezione viene inserito un foglietto indicante i dati relativi al prodotto e le modalità d'uso.

CONTROLLI QUALITA'

Al fine di ottenere un prodotto di buona qualità vengono effettuati controlli su:

A) CONTROLLO SULLE MATERIE PRIME IMPIEGATE.

- 1) Verifica dello spessore dell'alluminio, fatto mediante calibratura.
- 2) Verifica dello spessore del supporto fatto mediante calibratura.
- 3) Verifica della buona adesività del supporto fatta in diverse parti della bobina, la prova consiste nell'applicare una stecca di alluminio e verificare la tenuta.
- 4) Controllo del supporto: il supporto deve essere morbido, non deve presentare difetti di continuità e deve essere pulito.

B) CONTROLLO DEL PRODOTTO FINALE

Il controllo del prodotto finito viene fatto a campione di produzione, durante la lavorazione vengono controllate le misure delle stecche in modo tale che siano costanti.

Il confezionamento è fatto manualmente, questo consente il controllo su ogni singolo pezzo.



FARMAC-ZABBAN S.p.A.

FOGLIETTO ILLUSTRATIVO CONTENUTO IN OGNI SCATOLA

STECHE PER FRATTURE DITA *CE*

INDICAZIONI:

- Per immobilizzazione dell'arto fratturato.

CONFEZIONE:

- Le stecche per frattura dita vengono fornite in scatole da 12 pezzi.

MISURE:

- mm. 13 x 480
- mm. 18 x 480
- mm. 25 x 480

Su richiesta possono essere fornite altre misure che saranno riportate nell'etichetta esterna alla scatola.

ISTRUZIONI PER L'USO:

Il prodotto deve essere usato da personale qualificato nelle seguenti modalità:

- Individuare la stecca della misura idonea
- Fasciare le dita
- Sagomare sull'arto la stecca in modo tale da ottenere la posizione desiderata
- Tagliare l'eccesso del materiale con forbici da sala gessi
- Verificare il corretto posizionamento
- Fasciare

AVVERTENZE:

- Non usare le stecche per dita per scopi e con procedure diversi da quelli indicati
- Non mettere a contatto con la pelle lesa
- Non lasciare alla portata dei bambini
- Conservare le stecche per dita nell'apposita scatola riparandole dalla polvere e dalla luce solare
- Non immergere le stecche per dita in liquidi, il supporto in gomma è realizzato con materiale traspirante che assorbirebbe il liquido rendendo non più utilizzabile l'articolo
- Evitare contatti diretti con fonti di calore
- Il prodotto è radiotrasparente a 60 KV 5 MAS

COMPOSIZIONE:

- Alluminio semicrudo H24 spessore mm. 0,8
- Supporto stirolo butandiene 97% Acrilica (adesivo) 3%

Non essendo fattibile l'imballaggio unitario, tutti i dati vengono riportati su ogni scatola da 12 pezzi.

All'interno di ogni scatola c'è un foglio illustrativo con le istruzioni per l'uso.